

## Durchlaufwaschmaschine für H1 Paletten elektrisch

Art.-Nr.: 1.577.10



### **Durchlaufwaschmaschine für H1 Palette**

Die Maschine ist Typ "Tunnel" und ist für Waschen von standardgemäßen H1 Paletten vorgesehen. Die Maschine ist eine Schweißkonstruktion aus rostfreiem Edelstahl 1.4301 Sie besteht aus zwei autonomen Sektionen – Waschsektion (mit Waschzone und Spülzone), die mit einem gemeinsamen Transportförderband durchgezogen werden. Das Waschen erfolgt durch Einspritzung von passend angelegten und gerichteten Düsen, die in Gruppen auf Kollektoren stehen. Gewaschen wird mit Zirkulationswaschlösung vom Behälter (Das Waschmittel wird automatisch dosiert). Die Düsen werden durch eine Zentrifugalpumpe versorgt (mit Sicherung gegen "Betrieb ohne Flüssigkeit" ausgerüstet). Der Behälter befindet sich unter der Waschzone. Das Wasser vom Waschen wird auf Gravitationsprinzip, durch mechanischen Filter zum Greifen von festen Partikeln, zurückgeschickt. Der Filter ist wie ein Sieb mit Öffnungen 1.5 mm angefertigt und kann von Hand gereinigt werden. Die gewünschte Temperatur kann in den Wertgrenzen 30-60°C gehalten werden. Das System für automatische Füllung und Dosierung des Waschmittels (mit Konzentrationsabmessung) ist Standard eingebaut. Das Spülen erfolgt durch Einspritzung von passend angelegten und gerichteten Düsen, die in Gruppen auf Kollektoren stehen. Es wird Leitungswasser genutzt. Das Wasser von dem Spülen dient auch zur Ergänzung und Erfrischung von der Waschlösung in dem Behälter. Die Bewegungsgeschwindigkeit kann fließend verändert werden (gemäß der Verschmutzung der Paletten), dadurch wird auch die Kapazität geändert. Die Antriebe werden durch Gleitenden Kupplungen Verbindungen durchgeführt, damit das Bedienungspersonal geschützt wird. Der Steuerungsschrank kann auf der linken oder der rechten Seite der Maschine sein /nach Kundewunsch. Die Maschine wird gem. EU- Richtlinien/ Council Directives Nr. 98/37/EEC und 73/23/EEC und den USDA- Regulationen hergestellt.

Art.-Nr.: 1.577.10

**Technische Daten:**

Kapazität:	100-140 Paletten/ Stunde
Heizung elektrisch:	3 x 11 kW
Versorgungsspannung:	400V/3P/50Hz
Steuerspannung:	24V DC
Schutzgrad:	IP 65
Inhalt der Behälter:	~400 l
Pumpe:	7,5 kW / 60 m <sup>3</sup> /h / 3-4 bar/ IP 55
Wasserversorgung:	R 1"
Entwässerung:	R 1½"
Antrieb für die Transportketten:	0.55 kW
Installierte Leistung:	~ 41 kW
Abmessung:	ca. 3050 x 1480 x 1515 mm
Gewicht:	ca. 700 kg

