

Myjka do palet H1

parowa

Art.-Nr.: 1.577.11



myjka do palet H1

Maszyna tunelowa- przeznaczona do mycia palet H1 z tworzyw sztucznych. Maszyna jest w calosci wykonana ze stali nierdzewnej 1.4301 DIN (AISI 304), dopuszczonej wedlug norm na kontakt z zywnoscia. Mycie przebiega za pomoca pompy centryfugalnej i dysz w regulacja. Plyn do mycia dozuje sie przed uruchomieniem maszyny. Automatyczny system dozowania jest dostepny jako opcja dodatkowa. Mycie przebiega dzieki, wody z obiegu zamknietego a splukiwanie z udzialem wody biezacej. Zbiornik jest wyposazony w jeden filtr, ktory sluzi do wylapywania czasteczek stalych (filtr bebnowy, dostepny jako opcja dodatkowa) czyszczony jest recznie. Woda (roztwor myjacy) jest podgrzewana przez wtryskiwanie pary. Temperatura moze byc utrzymana w granicach od 30-60°C przez termostat. Woda biezaca sluzi rowniez do uzupelniania i odswiezania roztworu myjacego w zbiorniku glownym. Pompa centryfugalna jest wyposazona w system ochrony przed praca na sucho. Szafa sterujaca moze byc zamontowana po prawej lub lewej stronie, wedlugo potrzeb klienta. Skrzynki sa transportowane przez rozne strefy przez przenosnik, predkosc mozna plynie regulowac. Sprzeglo moze wstrzymac naped, ktore ma na celu bezpieczenstwo personelu.

dane techniczne:

wydajność:	100- 140 Palet/ h
ogrzewanie parowe:	3 -12 bar/ 135°C
zasilanie:	400V/3P/50Hz
napiecie sterujace:	24V DC
stopień bezpieczeństwa:	IP 65
zbiorniki:	~400 l
Pompy:	7,5 kW / 60 m ³ /h / 3-4 bar/ IP 55
Dopływ wody:	R 1"
Odływ wody:	R 1½"
Naped lancuchow przenosnikowych:	0.55 kW
moc:	~ 9 kW
wymiary:	ok. 3050 x 1480 x 1515 mm
waga:	ok. 700 kg

