

Durchlaufwaschmaschine für
E1-E3 Kisten & H1 Paletten mit
Abblasung
Dampf

Art.-Nr.: 1.577.37



Durchlaufwaschmaschine 380 mit Abblasung

Die Maschine ist Typ "Tunnel" und ist für Waschen von standardgemäßen E1-E3 Kisten und H1 Paletten vorgesehen.

Ausführung: Die Maschine ist eine Schweißkonstruktion aus rostfreiem Edelstahl 1.4301. Sie besteht aus zwei autonomen Sektionen – Waschsektion (mit Waschzone und Spülzone) und eine Belüftungssektion, die in einem gemeinsamen Transportförderer für die Kisten vereinigt sind.

Waschsektion:

Waschzone: Das Waschen erfolgt durch Einspritzung von passend angelegten und gerichteten Düsen, die in Gruppen auf Kollektoren stehen. Gewaschen wird mit Zirkulationswaschlösung vom Behälter (Das Waschmittel wird automatisch dosiert). Die Düsen werden durch eine Zentrifugalpumpe versorgt (mit Sicherung gegen "Betrieb ohne Flüssigkeit" ausgerüstet).

Das Wasser vom Waschen wird auf Gravitationsprinzip, durch mechanischen Filter zum Greifen von festen Partikeln, zurückgeschickt. Die gewünschte Temperatur kann in den Wertgrenzen 30-60°C gehalten werden.

Spülzone: Das Spülen erfolgt durch Einspritzung von passend angelegten und gerichteten Düsen, die in Gruppen auf Kollektoren stehen. Es wird Leitungswasser genutzt. Das Wasser von dem Spülen dient auch zur Ergänzung und Erfrischung von der Waschlösung in dem Behälter.

Belüftungssektion: Die Belüftung erfolgt durch Düsen, Typ Luftklingen. Die werden durch zwei Zentrifugalventilatoren versorgt. Die Kisten werden mit ihren Querseiten, mit ihren längeren Seiten, 600 mm, mit dem Boden nach oben, gelegt. Die Kisten werden mittels Transportkette transportiert. Die Bewegungsgeschwindigkeit kann fließend verändert werden (gemäß der Verschmutzung der Kisten), dadurch wird auch die Kapazität geändert. Die Belüftung wird durch die

Art.-Nr.: 1.577.37

Technische Daten:

Kapazität:	320 - 380 Kisten/Stunde, 120-160 Paletten/ Stunde
Für die Wasch/Spülsektion:	
Heizung Dampf:	3- 12 bar/ 135°C
Versorgungsspannung:	400V/3P/50Hz
Steuerspannung:	24V DC
Schutzgrad:	IP 65
Inhalt der Behälter:	~ 400 l
Pumpe:	7,5 kW / 60 m ³ /h / 3-4 bar/ IP 55
Wasserversorgung:	R 1" Außengewinde
Entwässerung:	R 1½" Außengewinde
Für die Belüftungssektion:	Ventilatoren: 2 x 3 kW
Gesamt für die Maschine:	
Antrieb Transportketten:	0.55 kW / IP 55
Installierte Leistung:	15 kW
Dimensionen:	
Abmessung (LxBxH):	8050 x 1550 x 1850 mm



Technische Zeichnung

