

Myjka do skrzynek
do 1.150 skrzynek/ h
parowa

Art.-Nr.: 1.577.53



Myjka do skrzynek parowa- 1.150

Maszyna tunelowa- przeznaczona do mycia skrzynek z tworzyw sztucznych. Maszyna składa się z strefy mycia wstępnego, strefy mycia głównego i podwójnej komory. Maszyna jest w całości wykonana ze stali nierdzewnej 1.4301 DIN (AISI 304), dopuszczonej według norm na kontakt z żywnością. Mycie przebiega za pomocą pompy centrifugalnej i dysz w regulacji. Płyn do mycia dozuje się przed uruchomieniem maszyny. Automatyczny system dozowania jest dostępny jako opcja dodatkowa. Mycie przebiega dzięki, wody z obiegu zamkniętego a splukiwanie z udziałem wody bieżącej. Zbiornik jest wyposażony w jeden filtr, który służy do wylapywania cząstek stałych (filtr bebnowy, dostępny jako opcja dodatkowa) czyszczony jest ręcznie. Woda (roztwór myjący) jest podgrzewana przez wtryskiwanie pary. Temperatura może być utrzymana w granicach od 30-60°C przez termostat. Woda bieżąca służy również do uzupełniania i odświeżania roztworu myjącego w zbiorniku głównym. Pompa centrifugalna jest wyposażona w system ochrony przed pracą na sucho. Szafa sterująca może być zamontowana po prawej lub lewej stronie, według potrzeb klienta. Skrzynki są transportowane przez różne strefy przez przenosnik, prędkość można płynnie regulować. Sprzęgło może wstrzymać napęd, które ma na celu bezpieczeństwo personelu.

Art.-Nr.: 1.577.53

Dane techniczne:

wydajność:	1.150 skrzynek / h
ogrzewanie:	elektryczne: mycie wstępne: 3-10 bar, 135°C Mycie główne: 3-10 bar, 135°C
moc:	15 kW
zasilanie:	400V- 50 Hz
dysze:	mycie wstępne: 2 x 76 sztuk mycie główne: 2 x 76 sztuk
zbiorniki:	mycie wstępne: 400 L mycie główne: 400 L
moc pompy:	7,5 kW
wydajność pompy:	54 m ³ / h
cisnienie pompy przy wylocie:	3 bar
moc silnika napędowego przenośnika:	0,75 kW
waga:	1.480 Kg
wymiary (DlxSzxW):	5.400x1.945x1.675 mm

